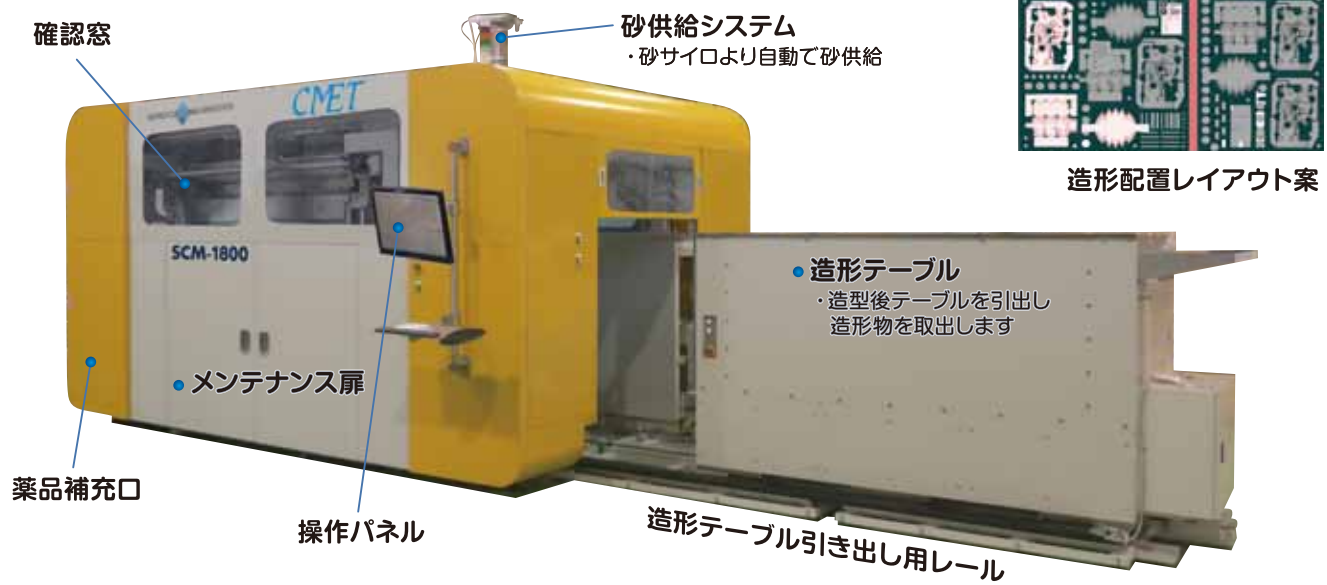


インクジェット方式砂型積層造形装置 SAND CASTING MEISTER SCM-1800

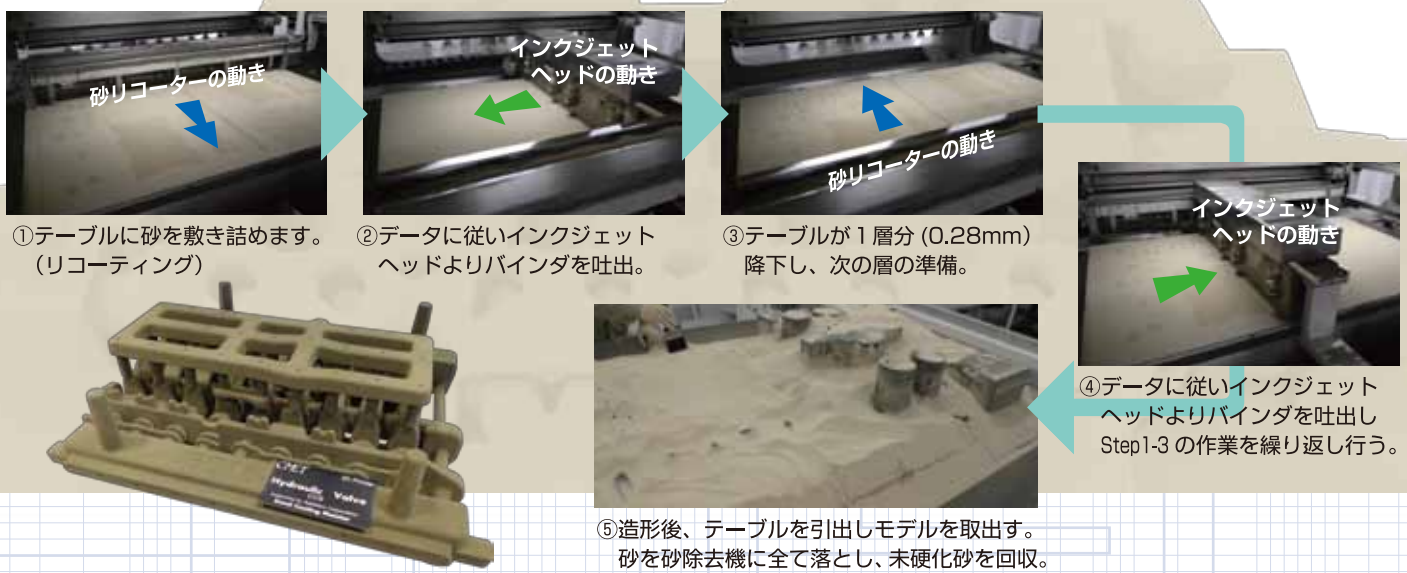


※外觀デザインは、改良のため予告なく変更されることがあります。

試作から量産に至る主型・中子造形に適した大型砂型積層造形装置

- ・世界最高速の造形速度（1層あたり約18秒）
- ・単品試作から量産品の製品造形が可能な大型サイズ（造形スペース：1800×1000×750mm）
- ・乾式の人工砂（CCS）を採用。未硬化砂を繰り返しリサイクル利用
- ・高い寸法精度を実現し約2mm薄までの造形が可能
- ・常温の熱処理などの後処理がなく、反り・収縮等がない
- ・アルミだけでなく、鋳鋼、鋳鉄等の高融解金属まで注湯可能（評価実績あり）
- ・データインターフェースはSTLを採用
- ・木型・樹脂型製作不要→砂型造形において熟練技術不要
- ・造形中の人的作業「熟練技術等」は不要（全自動稼働）

造形プロセス



Made in Japan

日本の3Dプリンタパイオニアの
技術を集結した装置を開発

専用材料 (CCS/バインダ)

乾式で未硬化砂はリサイクル利用可能

世界最高速

世界最速10万cc/Hr 造形が可能

※1時間あたり高さ55mm造形

後処理不要

造形後の熱処理等の2次処理加工不要

【装置仕様】

項目	TRAFAM開発機 仕様
装置外観寸法/装置本体重量	W4,550xL2,515xH3,210mm / 約4,000kg
造形スペース/造形物最大重量	1,800×1,000×750mm / 約2,000kg
造形速度	約100,000cc/h
インクジェットヘッド数	16ヘッド (ユニット交換、単品交換可)
プリンタXY分解能	0.127mm
積層ピッチ/入力データフォーマット	0.28mm / STL
電源仕様/電源容量	三相/200V 30A・单相/100V 17A
エア圧	ドライエアー 0.7MPa
動作環境	温度23℃±3℃ 湿度40%以下(材料仕様)

【付帯設備仕様】

	砂サイロ (3t)	掃除機	砂分離機	砂除去装置	コンプレッサー
装置外寸	1,600x800x1,810	1,600x800x1,810	1,100x900x1,620	1,700x800x1,605	600x970x1,195
電気仕様	—	200V	—	—	200V
アンカー	◎	×	◎	×	◎

【材料仕様】

項目	仕様	法規制等
バインダ	RPR-102A:フラン	消防法:第三石油類
骨材	CCS(Catalyst Coated Sand)ターンピーク 0.11mm	粉塵則



※砂・バインダは弊社より提供させていただきます。

※仕様に関しましては予告無く変更する場合があります。

C2019.02